

**Modulo 1 - CDA**

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE  
PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E DI ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA  
FINANZA PUBBLICA – ANNO 2022**  
[D.Lgs. n. 33/2013, art. 14 co. 1, lettera d) e lettera e)]

**IL TITOLARE DELLA CARICA DI COMPONENTE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE**

Cognome	Nome	Data di Nascita	Luogo di nascita	Provincia
FERRARESE	CARLO			

**DICHIARA**

sotto la propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti delle disposizioni contenute nell'art. 46 del DPR 445/2000 e consapevole che le dichiarazioni mendaci sono punite ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, di aver assunto quanto segue:

<b>CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI</b>			
Carica assunta	Denominazione Ente	Durata	Compenso

<b>ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b>			
Tipologia incarico	Denominazione Committente	Durata	Compenso

Ulteriori annotazioni

---

---

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università degli Studi di Milano - Bicocca per le finalità di cui al Decreto Lgs. 33/2013.

Il sottoscritto si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, nel caso, una nuova dichiarazione.

Luogo e Data

28/2/2022