

**Modulo 1 - CDA**

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE  
PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E DI ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA**

**FINANZA PUBBLICA – ANNO 2022**

[D.Lgs. n. 33/2013, art. 14 co. 1, lettera d) e lettera e)]

**IL TITOLARE DELLA CARICA DI COMPONENTE DEL CONSIGLIO DI  
AMMINISTRAZIONE**

Cognome	Nome	Data di Nascita	Luogo di nascita	Provincia
Lotti	Marina			

**DICHIARA**

sotto la propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti delle disposizioni contenute nell'art. 46 del DPR 445/2000 e consapevole che le dichiarazioni mendaci sono punite ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, **di aver assunto quanto segue:**

<b>CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI</b>			
<b>Carica assunta</b>	<b>Denominazione Ente</b>	<b>Durata</b>	<b>Compenso</b>
nessuna			

<b>ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b>			
<b>Tipologia incarico</b>	<b>Denominazione Committente</b>	<b>Durata</b>	<b>Compenso</b>
nessuna			

Ulteriori annotazioni

---



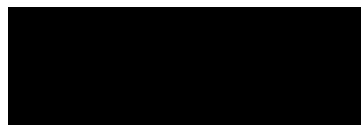
---

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università degli Studi di Milano - Bicocca per le finalità di cui al Decreto Lgs. 33/2013.

Il sottoscritto si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, nel caso, una nuova dichiarazione.

Luogo e Data

Firma



Milano, 26.2.2022