

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE
PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E DI ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA
FINANZA PUBBLICA - ANNO 2022**

[D.Lgs. n. 33/2013, art. 14 co. 1, lettera d) e lettera e)]

IL TITOLARE DELLA CARICA DI DIRIGENTE

Cognome	Nome
BRAMANTI	MARIA

DICHIARA

sotto la propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti delle disposizioni contenute nell'art. 46 del DPR 445/2000 e consapevole che le dichiarazioni mendaci sono punite ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, **di aver assunto quanto segue:**

CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Carica assunta	Denominazione Ente	Durata	Compenso
/	/	/	/
/	/	/	/

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Tipologia incarico	Denominazione Committente	Durata	Compenso
/	/	/	/
/	/	/	/

Ulteriori annotazioni

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università degli Studi di Milano Bicocca per le finalità di cui al Decreto Lgs. 33/2013.

Il/La sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, nel caso, una nuova dichiarazione.

Luogo e Data

18.12.24

